TOPICS

ERIKS+BAUDOIN

SOLUTIONS DANS LES GAMMES OEM & MRO

Ingénierie, produits sur mesure et révision pour Ajinomoto OmniChem
→ PAGE 4

Possibilités de production ERIKS+BAUDOIN
→ PAGE 6, 8, 12

Roadshow Solutions in Power Transmission & Motion Control
→ PAGE 22

INTRO

Solutions dans les gammes OEM & MRO

par Johan Sleebus • Managing Director ERIKS Cluster Belgique

Les adaptations techniques recommandées à une installation de transformation peuvent déboucher sur une hausse considérable de votre “plant uptime” et sur une réduction (de la fréquence) des entretiens. Ceci entraîne à son tour des économies d’énergie, une diminution des charges et une réduction des émissions de CO_2. Sans oublier une réduction des capitaux nécessaires consécutive à une diminution des stocks MRO avec maintien du niveau de service et une acquisition efficace des articles grâce à des applications e-business intelligentes.

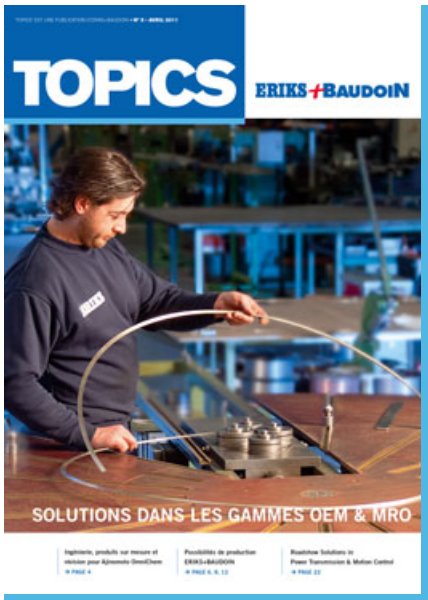
Nos Application Engineers se rendent sur site, chez vous, pour analyser un problème ou un projet et envisager avec vous des solutions intelligentes. Ils étudient avec vous le trajet de développement complet, puis recherchent ou créent la solution qui vous garantira un résultat optimal: de l’ingénierie au choix des matériaux, sans oublier l’usinage et la mise en œuvre. En tant qu’ingénieur et fournisseur de composants pour des machines et appareils nouvellement montés, nous contribuons, grâce à nos connaissances, au développement de versions nouvelles, plus modernes.

Cette année également, nous allons poursuivre la collaboration avec différentes entreprises d’ERIKS au sein du cluster Belgique, ainsi que leur intégration sur la base de leur domaine de spécialité. Un bel exemple de collaboration et de plus-value pour le client vous est donné dans l’article intitulé “Ingénierie, produits sur mesure et révision pour Ajinomoto OmniChem”, que vous pourrez lire dans ce nouveau numéro de TOPICS.

En tant qu’ERIKS Group, nous allons en outre déployer cette stratégie au niveau mondial. Nous venons de clôturer le premier exercice comptable complet en tant que membre de SHV Holdings. Cette année s’est avérée dynamique, avec 10 reprises dont 7 en Europe et 3 aux Etats Unis, indiquant que SHV soutient pleinement nos ambitions.

Nous développerons plus avant notre modèle commercial afin de pouvoir encore mieux vous aider à réaliser les défis qui vous attendent. Et les défis ne manqueront pas dans les années à venir. Citons, par exemple, la gestion de l’inflation galopante et des délais. Parallèlement, nous devrons résolument nous engager sur la voie de l’innovation et oser consentir des investissements dans ce sens.

Je vous souhaite beaucoup de plaisir à la lecture de ce nouveau numéro de TOPICS, et surtout, beaucoup de succès!



TOPICS est une publication d'ERIKS+BAUDOIN

Copyright ©, ERIKS sa. Sans autorisation par écrit de ERIKS sa, une reprise partielle ou entière de textes, photos, illustrations et sujets, est formellement interdite.

COLOPHON

Editeur
ERIKS nv
Boombekelaan 3
B- 2660 Hoboken
Tél. 03 829 26 11
Fax 03 828 39 59
info@eriks.be
www.eriksbaudoin.com

Modifications dans vos coordonnées? Votre nom et/ou coordonnées ne sont pas correctes?
Envoyez vos corrections à:
marketing@eriksbaudoin.be

L’accent sur

- **Plant uptime**
- **Efficacité**
- **Innovation**
- **Durabilité**
- **Budget d’achat**
- **Capital d’exploitation**

CONTENU

6 MKB, atelier d'usinage et de construction mécanique

8 Service rapide pour exigences spéciales: nos possibilités de production pour joints et plastiques

10 Nos possibilités pour la production de pièces en plastique

11 ERIKS+BAUDOIN FOURNIT UNE SOLUTION POUR L'ELARGISSEMENT D'UN VIADUC

4 INGENIERIE, PRODUITS SUR MESURE ET REVISION POUR AJINOMOTO OMNICHEM

12 REVISION DES GARNITURES MECANIQUES: UNE SOLUTION SIMPLE POUR UNE QUESTION COMPLIQUEE

14 Le programme Brady Lockout Tagout

15 UNE SOLUTION SUR MESURE EN CAOUTCHOUC CELLULAIRE DEBOUCHE SUR DES ECONOMIES

16 ERIKS+BAUDOIN: votre partenaire pour des solutions système dans le domaine des installations d'eau chaude et d'eau froide

17 Le système GrabiQ Flexileg garantit un haut niveau de sécurité

18 TRIPLE R

20 VEMOFLEX VOSSELAAR et SERVICE CENTER TURNHOUT bientôt réunis sous un même toit

21 Fix-it, votre service mobile de flexible

22 ROADSHOW SOLUTIONS IN POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL

Ces dernières années, MKB (Mekanische Konstruktie Baudoin) a transformé pour Ajinomoto OmniChem 3 installations de séchage et de mélange en les dotant de charnières et d'une soupape à commande hydraulique. Grâce à cette transformation, le nettoyage de la plaque de fond et de la soupape est beaucoup plus efficace, et la fermeture et la protection de l'orifice de remplissage ont été rehaussées.

Ingénierie, produits sur mesure et révision pour AJINOMOTO OMNICHEM

Ajinomoto OmniChem, MKB et ERIKS+BAUDOIN viennent à présent de relever un nouveau défi: l'adaptation d'une installation de séchage et de mélange achetée en Grande-Bretagne afin de pouvoir travailler en mode "full containment" (intégrité totale). OmniChem-Ajinomoto est une entreprise chimique qui produit des substances actives pour des applications pharmaceutiques. Le processus de production requiert un niveau de sécurité très élevé compte tenu des substances hautement actives qui sont utilisées. L'adaptation porte en outre sur un filtre pouvant être mis sous pression et pour lequel toute modification doit être apportée sous la supervision d'un organisme notifié.

MKB A ADAPTE L'INSTALLATION SUR LA BASE DES EXIGENCES SUIVANTES:

Surélever l'installation complète (±16 tonnes) sur des pieds afin de disposer d'espace supplémentaire pour les systèmes de remplissage via des "boîtes à gants". Le tout devait pouvoir être installé dans un seul local.

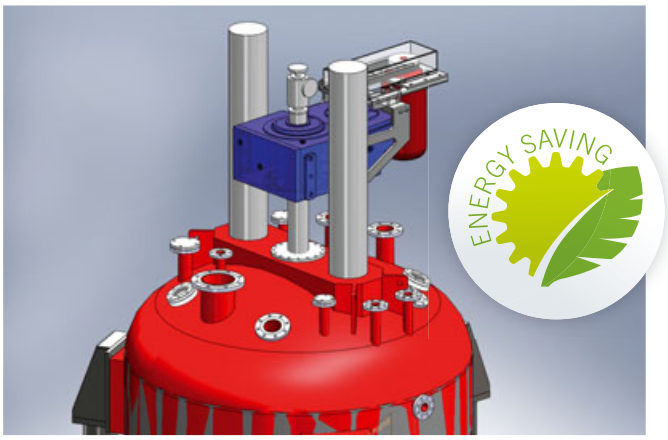
Installer sur le pourtour de la chaudière deux raccordements supplémentaires pour les "boîtes à gants" avec robinets à vanne commandés. Ceci impliquait l'insertion de brides réalisées en inox et en hastelloy dans une triple paroi chauffée avec de l'huile thermique. Le procédé de soudure nécessitait bien entendu les attestations et certificats nécessaires et a en outre fait l'objet de contrôles.
Les travaux de soudure ont été contrôlés par un ingénieur spécialisé et exécutés par des soudeurs qualifiés.

Le fond de l'appareil, qui pèse 2 tonnes et est également chauffé, devait être pourvu avant le nettoyage d'un mécanisme hydraulique afin de l'actionner vers le haut et vers le bas. Il fallait en outre que le fond puisse tourner en dessous de la chaudière et pivoter au moyen d'une articulation autour d'un des trois pieds. Pour que le fond se referme parfaitement, il est indispensable de prévoir le centrage nécessaire.

Les surfaces de jonction de la chaudière et du fond (hastelloy) doivent présenter une étanchéité parfaite afin d'éviter une finition mécanique. Pour ce faire, la chaudière a dû être placée sur la fraiseuse longitudinale et un outillage a été réalisé de ±12 tonnes, 4 mètres de haut et 3 mètres de diamètre.

L'ingénierie, les dessins, la machine et le montage ont été réalisés dans nos ateliers.

La **Business Unit Power Transmission d'ERIKS+BAUDOIN** a ensuite conseillé le client dans le choix du motoréducteur et de la transmission par courroie appropriés.



La transmission du puits à mélanger positionnable en hauteur devait en effet être remplacée parce qu'elle n'était plus adaptée à la nouvelle configuration ni au hall d'usine où elle était destinée. Bien entendu, cette installation devait aussi être conforme aux normes ATEX en vigueur.

Il a été décidé de commun accord d'opter pour un nouveau réducteur ATEX ayant un autre type de construction. En choisissant un autre type de construction, avec le moteur le long du réducteur plutôt qu'au-dessus de celui-ci, ERIKS+BAUDOIN a pu réduire la hauteur de l'installation si bien que celle-ci n'a pas dû être déplacée.
Un avantage supplémentaire réside dans le fait que le nouveau réducteur peut être aisément changé de place sans autres adaptations à l'axe et au plateau de montage de la machine.
Le département "engineering" de MKB a élaboré une nouvelle configuration de moteur qui permet à celui-ci de prendre le moins de place possible à côté du réducteur.
La puissance du moteur est transmise au réducteur au moyen d'une transmission par courroie.
ERIKS+BAUDOIN a calculé la transmission des courroies et des disques afin d'obtenir le type de transmission optimal pour cette application.
Après le montage et les tests du motoréducteur, un dossier complet, regroupant toutes les calculs et toutes les attestations ATEX, les listes de pièces et les évaluations des courroies, a été remis au client.

Le double joint **mécanique** a fait l'objet d'une **révision complète au Repair Center d'ERIKS+BAUDOIN** avant d'être intégré dans l'installation. A cette occasion, on a procédé à un examen approfondi des matériaux des surfaces de glissement et de l'étanchéité : joints toriques, wedges en PTFE et joints plats. Les matériaux ont ensuite été adaptés et les zones de contact sur la collerette de l'axe ont été pourvues d'un revêtement spécial afin de garantir une étanchéité optimale. Après le test de pression, le joint était prêt pour le montage.
La **BU Flexibles industriels d'ERIKS+BAUDOIN** donnera après l'installation les conseils utiles concernant les flexibles et raccords nécessaires pour le raccordement de l'ensemble au réseau existant de tuyaux pour l'azote, …
L'installation sera validée dans son ensemble en mars et sera ensuite libérée pour la production.
"Le Groupe ERIKS a réalisé ce projet dans son ensemble et a livré une installation impeccable dans le délai imparti", conclut Hubert Lecoque, d'Ajinomoto OmniChem. ◆

Lisez aussi à la page 12 & 13:
Révision des garnitures mécaniques

A PROPOS D'AJINOMOTO OMNICHEM

Ajinomoto est un important groupe alimentaire japonais qui déploie ses activités sur le marché mondial, et est particulièrement présent en Extrême Orient.
Au sein de ce groupe, Ajinomoto OmniChem s'est spécialisé dans la chimie fine.

Ajinomoto OmniChem compte trois sites en Belgique. A Balen, le groupe produit surtout des produits chimiques fins, des ingrédients pharmaceutiques et des surfactants. Le site de Louvain-la-Neuve abrite non seulement le siège principal mais aussi des laboratoires de recherche et de développement et une installation pilote. On y produit des produits pharmaceutiques hautement actifs et des mélanges d'acides aminés. Le plus grand des trois sites est celui de Wetteren. Il comprend des laboratoires, des installations pilotes. L'activité principale porte sur la synthèse et les spécialités naturelles.

Le site de Balen est dédié avant tout à la production et abrite un département de synthèse et de surfactants. OmniChem Balen fut fondée en 1882 sous le nom de Compagnie de la Forcite. A l'époque, la société produisait de la dynamite. Elle fut reprise en 1920 par PRB et s'est ensuite spécialisée, sous le nom d'OmniChem, dans la chimie fine. La société a rejoint le groupe Ajinomoto en 1989.

MKB, atelier d'usinage et de construction mécanique

DES SOLUTIONS SPECIFIQUES POUR LES CLIENTS, REPARATION ET MAINTENANCE

ERIKS+BAUDOIN se distingue de nombreux autres fournisseurs en offrant non seulement des articles standards mais aussi l'engineering & les solutions sur mesure.
Mekanische Konstruktie Baudoin (MKB) nv, atelier d'usinage et de construction mécanique, situé à Mol, est déjà particulièrement actif depuis 84 ans en tant que partenaire pour l'industrie.

Avec une large diversité de machines d'usinage et une équipe motivée d'environ 50 collaborateurs, nous garantissons la qualité et le service.

En étroite collaboration avec les Business Units Power Transmission et Hydraulics & Pneumatics d'ERIKS+BAUDOIN, MKB vous offre des services & solutions spécifiques suivants:

- **Révision & adaptation de machines et réducteurs**
- **Inspection des roulements & analyse des avaries**
- **Montage & démontage de roulements**
- **Modification de roulements & paliers**
- **Maintenance mécanique**
- **Analyse vibratoire & alignement**
- **Dessin & conception**

Réparation & maintenance

Grâce à un parc de machines moderne et étendu, à un large stock de matériaux de construction, MKB offre à ses clients des solutions rapides et efficaces en cas de réparations urgentes.

Engineering & construction de machines

Notre département vous offre son support pour l'élaboration graphique et fournit un projet sur mesure. Si le client le souhaite, il propose aussi l'agréation CE, les commandes (électriques, pneumatiques, hydrauliques), le montage sur place, …

Composants & pièces de rechange

MKB possède les capacités nécessaires pour la fabrication de pièces dans la plus large gamme de dimensions et de complexités.

Contrôle de la qualité

Contrôle de la qualité des produits finis, ou en guise de service lorsque le client ne dispose pas des outils de mesure adaptés.

PARC DE MACHINES MKB

TOURNAGE HORIZONTAL

10 machines CNC
5 machines conventionnelles

CAPACITE (mm):

jusque Ø 900 x 5.000
jusque Ø 2.200 x 3.000

TOURNAGE VERTICAL

1 machine CNC

CAPACITE (mm):

jusque Ø 2.000 x 1.600

ALESER

2 machines CNC
1 machine conventionnelle

CAPACITE (mm):

jusque 10.000 x 3.000 x 1.500

RECTIFICATION CIRCULAIRE

3 machines conventionnelles

CAPACITE (mm):

externe jusque Ø 630 x 3.000
interne jusque Ø 300 x 300

RECTIFICATION PLANE

1 machine conventionnelle

CAPACITE (mm):

jusque 1.000 x 350 x 400

FRAISER

6 CNC machines
4 machines conventionnelles

CAPACITE (mm):

jusque 3.000 x 750 x 700

PIQUER

1 machine

CAPACITE (mm):

jusque Ø 600 x 350

LAMINER

4 machines

CAPACITE (mm):

épaisseur jusque 18 x 2.500

SCIER

2 machines CNC
5 machines conventionnelles

CAPACITE (mm):

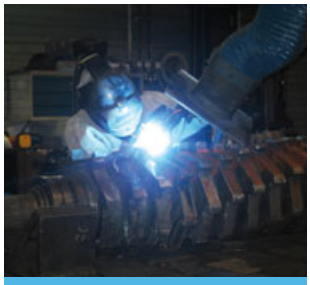
jusque Ø 460

PLISSER

1 machine

CAPACITE (mm):

épaisseur jusque 10 x 3.000



SOUDER

10 appareils de soudure

CAPACITE (mm):

ferro / non ferro /
matériel spécial

BRÛLER

1 établi chalumeau autogène CNC

CAPACITE (mm):

autogène jusque épaisseur
230 x 2.950 x 6.000
plasma jusque épaisseur
40 x 2.950 x 6.000

Service rapide pour exigences spéciales

NOS POSSIBILITES DE PRODUCTION POUR JOINTS ET PLASTIQUES

ERIKS+BAUDOIN comprend mieux que quiconque l'importance de la qualité et du service. Nous recherchons sans cesse de nouvelles possibilités pour améliorer notre qualité et notre service. Afin de pouvoir répondre aux demandes de livraison rapide de nos clients, ERIKS+BAUDOIN a décidé de confier la production des joints et des plastiques à plusieurs sites de production. Cet article vous présente les possibilités dont vous pouvez bénéficier.
Avec, bien entendu, la garantie du service que vous offre ERIKS+BAUDOIN.

POSSIBILITES POUR LA PRODUCTION DE JOINTS METALLIQUES

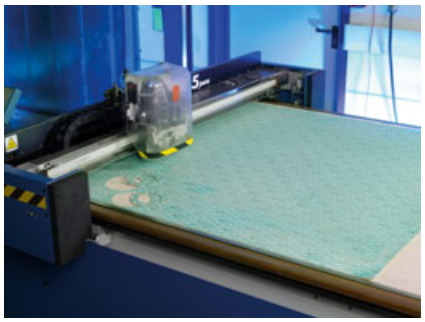
A Rotterdam Botlek se trouve le site de production de joints de brides le plus grand et le plus efficace pour le Benelux. ERIKS y produit une large gamme de joints plats et métalliques. Joints à profils spiralés ou dentelés, joints métalliques dans différentes formes et dimensions: nous pouvons répondre à toutes les demandes. Notre parc de machines est en mesure de fabriquer des joints dont le diamètre maximal ne se limite qu'à la taille de la porte!

Découpe à l'eau

Une unité de production de joints ne serait pas complète sans une installation de découpe à l'eau. Cette installation permet de couper les joints aux mesures demandées dans des matériaux durs ou épais. Moyennant l'ajout de sable à l'eau (découpe à l'eau chargée d'abrasif), nous pouvons réaliser des découpes allant jusque 6mm d'épaisseur pour l'acier (inoxydable) et jusqu'à 15mm d'épaisseur pour d'autres matériaux.
Nous pouvons bien évidemment découper aussi les matériaux que vous nous fournissez. Nous sommes capables de découper pour vous toutes les formes et toutes les dimensions, jusqu'à maximum 3 mètres de longueur et 1,5 mètre de largeur. Vous nous fournissez le matériau et un dessin réalisé à l'aide d'autoCAD et nous faisons le nécessaire pour fabriquer la pièce selon vos desideratas.

Découpe au laser

Spécialement pour l'acier (inoxydable), nous disposons dans notre unité d'une installation de découpe au laser. Le grand avantage du laser réside dans la précision et la vitesse de découpe. La découpe au laser du matériau est commandée par un ordinateur équipé du programme informatique autoCAD. Le procédé est rapide, efficace et avantageux. Il n'est donc pas surprenant que cette machine ait été installée sur notre site de production. Nous pouvons bien entendu fabriquer pour vous toutes les formes et dimensions souhaitées à partir d'une plaque.



Traceur

Notre atelier de production s'est spécialement doté d'un traceur pour les matériaux relativement souples, comme les fibres ou le caoutchouc. Le traceur peut assurer à un prix relativement bon marché la découpe de joints et d'autres formes dans une plaque. Il présente également l'avantage de travailler très proprement, sans eau ni autres additifs. C'est le procédé indispensable pour les joints destinés, par exemple, à l'industrie alimentaire.

Vous souhaitez réaliser des découpes dans un matériau spécial? Nous pouvons nous en charger pour vous, selon un procédé propre et efficace. Vous nous fournissez le matériau en question et un schéma autoCAD, nous vous garantissons le résultat final escompté.

MATERIAUX

Grâce à notre parc de machines bien équipé, vous pouvez compter sur une livraison rapide des joints de brides souhaités. Pour garantir cette livraison rapide, ERIKS a divers matériaux en stock. Pour les joints (semi-)métalliques, ERIKS dispose d'un stock non seulement de métaux courants comme les types d'inox 316(L), 321, 316Ti et 304(L), mais aussi de matériaux spéciaux tels que le Hastelloy, l'Inconel 825, l'Incoloy, le Monel 400, le Duplex et le Titanium. Pour la production de joints métalliques, nous avons également un stock des matériaux tels que l'ARMCO, l'acier, le cuivre et l'aluminium, qui se déclinent en plusieurs épaisseurs. Sans oublier un stock important de produits semi-finis pour les joints plats, comme le caoutchouc, la fibre, le graphite et le PTFE, également disponibles en diverses épaisseurs.

Si le matériau dont vous avez besoin n'est pas en stock, nous veillons à un approvisionnement rapide afin de pouvoir tout de même vous fournir le produit fini souhaité dans un délai de quelques jours.

Au final, ce sont les collaborateurs des ateliers de production qui représentent la principale valeur ajoutée. Grâce à leur longue expérience et à leur connaissance approfondie des méthodes de production, des produits et des matériaux, nous sommes capables de produire les joints les plus complexes.

Tours

ERIKS a sur son site de Botlek un large assortiment de tours. Qu'il s'agisse de tours conventionnels ou de tours à commande CNC (commandés par ordinateur). Les divers tours spéciaux permettent de fabriquer toutes sortes de joints métalliques plats et profilés en accordant toute l'attention nécessaire à la planéité et au parallélisme. Nous pouvons fabriquer pour vous des joints de diverses formes d'une seule pièce. Ainsi, par exemple, non seulement des joints plats ou toriques aux dimensions spéciales, mais aussi des supports pour joints à profils dentelés. Pour vos joints, vous avez le choix dans un vaste assortiment de matériaux sous forme de plaques, de barres ou de tuyaux.

Bobineuses

Pour la fabrication de joints à profils spiralés, nous disposons de quatre machines. Etant donné que les 2 bobineuses sont horizontales, l'unité est équipée pour fabriquer des joints de (très) grandes dimensions. Nous fabriquons ainsi des joints à profils spiralés dans n'importe quelle dimension et épaisseur (2,5/3,2/4,5/6,4/7,2). La production est en outre soutenue par une machine de découpe au laser très rapide et précise pour les plaques d'acier (allié).

Découpe de joints métalliques

Au fil des années, ERIKS a développé un large assortiment d'étampes métalliques. Grâce à cette grande variété d'outils, nous sommes en mesure de découper directement pour vous de nombreux types de joints (de remplissage). L'avantage de ce procédé réside dans la vitesse de la production qui requiert moins de main d'œuvre et nous permet du coup de vous fournir le produit demandé à un prix intéressant. Nous disposons bien évidemment aussi d'un four de traitement thermique qui nous permet de recuire les joints (sous gaz de protection).

Pour de plus amples informations sur ces possibilités, appelez le +32 (0)71 91 50 63 ou envoyez un e-mail à staticsealing@eriks.be

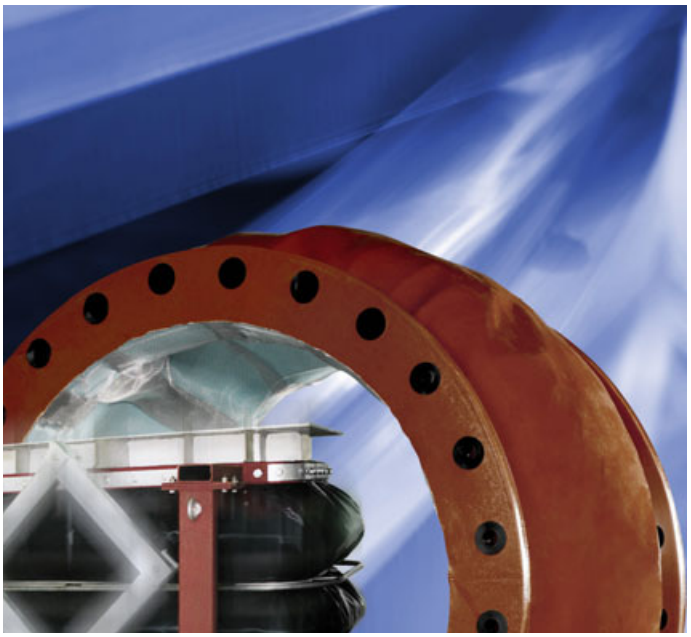
POSSIBILITES POUR LA PRODUCTION DE PIECES EN PLASTIQUE

Suite à la reprise de la société SKF Economos Belgium en juin 2010, le département Rubber & Plastic Technology ne s'est pas seulement doté d'un parc de machines à la pointe du progrès, mais peut aussi s'appuyer sur l'important bagage technique de ses nouveaux collègues. Cette reprise s'inscrit parfaitement dans la poursuite de notre spécialisation dans les pièces en plastique usinées adaptées aux exigences des clients.
ERIKS+BAUDOIN vise une finition de haute qualité et accorde une attention prioritaire à la livraison rapide et fiable de pièces et de petites séries. Ainsi, notre unité de production à Asse, qui déploie ses activités sous le nom d'ERIKS Rubber&Plastics s.a., complète idéalement notre potentiel afin de renforcer notre croissance sur le marché des plastiques.

ERIKS Rubber&Plastics s.a. compte 21 collaborateurs, dont 12 ouvriers de production. Le parc de machines se compose de 4 tours à commande CNC, 5 postes d'usinage CNC dont 2 sont équipés d'une table tournante verticale, d'une fraiseuse à commande CNC, d'une raboteuse avec lecture digitale et de plusieurs scieuses. ERIKS Rubber&Plastics s.a. est spécialisé dans la fourniture de pièces fraisées et tournées sur mesure, usinées dans des plastiques techniques. Son principal groupe de clients se compose de constructeurs de machines. Nous sommes en mesure de tourner nous-mêmes des pièces jusqu'à un diamètre de 600mm. La plus grande fraiseuse présente une portée de 3000x600mm.
Au cours de l'année 2011 ainsi que dans les années à venir, des investissements seront encore réalisés en faveur de l'élargissement de ce parc de machines.

Les collaborateurs d'ERIKS Rubber&Plastics s.a. ont également considéré comme très positive la reprise par ERIKS+BAUDOIN : "Suite à l'intégration au sein du groupe ERIKS, nous avons rejoint une organisation qui souhaite se développer et investir dans les activités principales de notre organisation. Nous sommes donc impatients de vivre cette aventure." ◆

Pour de plus amples informations sur ces possibilités, appelez le +32 (0)71 91 50 58 ou envoyez un e-mail à solutions-in-plastics@eriks.be



Le compensateur en tissu utilisé

ERIKS+BAUDOIN fournit une solution pour l'élargissement d'un viaduc

Lors de l'aménagement de la 3e et de la 4e voie ferrée entre Bruxelles-Midi et Sint-Katarina-Lombeek, on cherchait une solution pour la réalisation d'un tronçon sur le viaduc de Dilbeek. Pour ces travaux, la société Iemants SA a été approchée. Il s'agit d'une entreprise de construction de structures métalliques d'envergure internationale, possédant une expérience de plus de 50 ans dans l'ingénierie, la production, la livraison et le montage de constructions métalliques.

La construction d'un nouveau pont n'était pas envisageable car ce viaduc (d'une longueur d'environ 520m) est une construction placée sous la protection des monuments et sites. La zone qui entoure ce viaduc (env. 520m de long) est en outre classée d'intérêt biologique ou de haute valeur biologique. L'option retenue consistait donc à élargir la construction actuelle.

Cet élargissement sera réalisé au moyen d'une nouvelle structure métallique (environ 8000 tonnes). Pour Iemants SA, la mission n'a rien d'exceptionnel, si ce n'est que le cahier des charges stipule un certains nombres de conditions supplémentaires. Ainsi, il convient de prendre des mesures efficaces pour prévenir la corrosion et de tenir compte de la dilatation des différents segments (mesurant chacun 125m de long).

Pour parer la dilatation, on envisageait au départ de prévoir un caoutchouc de dilatation de d=2cm en EPDM. Mais il s'est très avéré que ce matériau ne répondait nullement aux exigences posées.
ERIKS+BAUDOIN a suggéré à Iemants SA une solution adéquate basée sur l'utilisation d'un compensateur en tissu. Ces compensateurs sont en effet perméables à l'air et parfaitement résistants à la corrosion.
Avec notre fabricant Frenzelit, nous avons été en mesure de proposer un matériau dont la structure se compose de plusieurs couches et qui a convaincu le donneur d'ordre.

Résultat: un client très satisfait, et une nouvelle application pour les compensateurs en tissu qui ouvre de nombreuses possibilités pour l'avenir. ◆

Pour de plus amples informations sur ces possibilités, appelez le +32 (0)71 91 50 67 ou envoyez un e-mail à hoses@eriks.be

Les compensateurs en tissu trouvent des applications dans tout le secteur industriel, principalement dans le transport d'air ou de gaz chaud ou froid.

APPLICATION:

- installations d'extraction des fumées
- installations d'aération et de désaération
- conduites d'échappement de l'air et des gaz brûlés pour chaudières et turbines, évaporateurs, ventilateurs et autres appareils

AVANTAGES:

- applicabilité à des températures très élevées (1200 °C en continu)
- constante de rappel faible
- longueur de montage courte pour très grands mouvements
- excellente isolation contre les vibrations et le bruit
- construction de chaque compensateur 'sur mesure'
- poids mort faible

Révision des garnitures mécaniques: une solution simple pour une question compliquée

Tout le monde le sait: les joints mécaniques occupent une place au sommet de l'échelle technique. Les joints sont les piliers de votre installation et revêtent à ce titre la plus haute importance. Mais cette matière est à ce point complexe et exigeante qu'elle peut en effaroucher plus d'un. Peut-être même à raison?

L'équipe d'ERIKS, composée de trois personnes, possède au total plus de 40 ans d'expérience dans la réparation des joints mécaniques! Le centre de réparation d'ERIKS est récemment entièrement rénové. Avec une superficie de 250 m^2 et des équipements de production, de contrôle et de test à la pointe de la modernité, nous sommes parmi les centres de réparation les mieux lotis.

RAPIDE ET PROFESSIONNEL

Ce centre de réparation nous permet de réparer, réviser et ajuster tous les produits des marques les plus renommées, dans des conditions optimales, dans des délais serrés et avec professionnalisme. Les réparations se font toujours avec des pièces d'origine. Jour après jour, ce service voit défiler non seulement des garnitures simples à ressort et des garnitures à cartouche, mais aussi des joints tournants et des disques de distribution.
Nous développons pour vous une solution sur mesure. Plus de 10.000 dessins peuvent être librement consultés.

Emballez votre garniture dans une boîte et apposez sur celle-ci notre autocollant REPAIR CENTER. Nous faisons le reste!

Pour de plus amples informations, appelez le +32 (0)3 829 27 60 ou envoyez un e-mail à dynamicsealing@eriks.be

Notre centre de réparation a été audité par plusieurs fabricants et est certifié 9001:2000. Chaque processus se déroule dans une zone distincte, spécialement conçue à cet effet.

COMMENT ÇA MARCHE?

Envoyez votre garniture mécanique à notre service de réparation à Hoboken, pourvue de l'autocollant que vous trouverez joint à ce TOPICS, ou nous rectifions votre joint 'à la minute' pendant que vous patientez à notre comptoir.

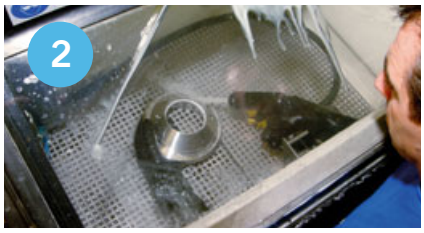
JAMAIS LES CHOSES N'ONT ETE PLUS SIMPLES!

Emballez votre garniture dans une boîte et apposez sur celle-ci notre autocollant REPAIR CENTER. Nous faisons le reste!

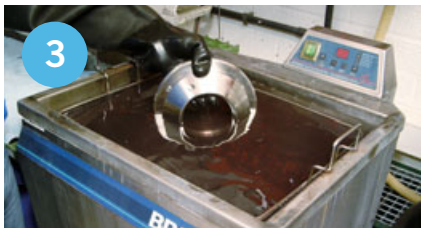
Lisez aussi à la page 4 & 5: Ingénierie, produits sur mesure et révision pour Ajinomoto OmniChem

MARCHE A SUIVRE

Nous démontons votre garniture mécanique.

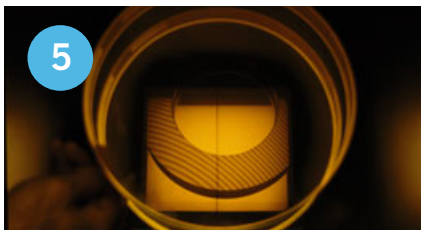


Nous décapons les pièces au sable.



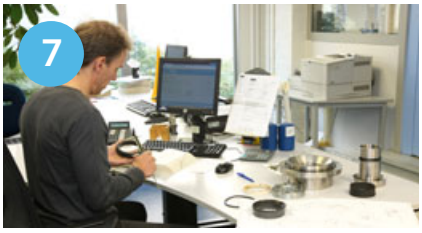
Nous nettoyons les pièces aux ultrasons.

Nous les polissons et rodons la surface de roulement.



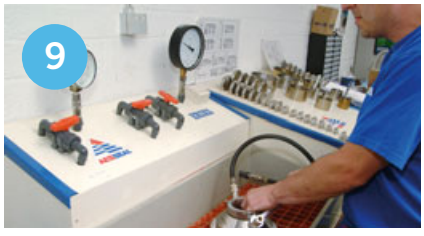
Pendant et après le rodage, nous contrôlons la planéité de la surface de glissement à l'aide d'une lumière monochromatique et d'un verre à face plane.

Nous inspectons également la rugosité de surface.



Après inspection approfondie, vous recevez votre devis.

Après remplacement de tous les élastomères et de toutes les pièces éventuellement endommagées, nous montons la garniture mécanique pour qu'elle soit à nouveau conforme aux spécifications d'origine, et ce, à un prix égal à max. 60% du prix d'une nouvelle garniture.



La garniture fait l'objet d'un test sur le banc d'essai (air ou eau).

LA SECURITE PENDANT LES TRAVAUX D'ENTRETIEN, DE NETTOYAGE ET DE REPARATION :

c'est garantie grâce à la solution consignation Brady

C'est une bonne chose que les entreprises attachent de plus en plus d'importance à la sécurité. Et avec raison! Depuis longtemps déjà, la protection des personnes, des machines et des matériaux n'est plus considérée comme "un coût", mais comme un moyen stratégique et économique.

Chaque année, des milliers d'accidents surviennent lors de travaux de réparation, de maintenance de machines ou d'équipements industriels. La plupart d'entre eux sont causés par des sources d'énergie qui ne sont pas neutralisées. Cependant, en Europe, diverses réglementations existent, stipulant que l'équipement doit être coupé de toute source d'énergie et bloqué lors des travaux de réparation ou de maintenance ("locked out"). Les systèmes de consignation "Lockout Tagout" de Brady vous permettent de diminuer de façon considérable le risque d'erreurs humaines pendant les travaux d'entretien.

C'EST QUOI?

Lockout Tagout est une procédure de sécurité planifiée qui interrompt lors de manipulation de machine la source d'énergie. Cette procédure protège les personnes de tout risque lié au fonctionnement de ces équipements ou aux contacts électriques. Une trousse de Brady lockhout et tagout est à votre disposition.

POURQUOI LA SOLUTION LOCKOUT TAGOUT?

Envisagez simplement les avantages suivants: veille à la diminution du nombre d'accidents donc de l'absentéisme, réduit le nombre de pannes des machines améliorant donc la productivité, donne des indications claires sur l'emplacement des travaux et permet de sauver des vies. En plus cette solution préventive veille au respect de la loi.

MISE EN PLACE D'UN PROGRAMME DE CONSIGNATION

Étape 1: Préparation et notification.
Identifiez le type d'énergie utilisé (électrique, mécanique, etc.) et ses dangers potentiels. Repérez les dispositifs d'isolation et préparez la condamnation de la source d'énergie. Avertissez les opérateurs et les superviseurs concernés par la condamnation des machines et informez-les des travaux qui vont être effectués.

Étape 2: Arrêt et verrouillage.
Désactivez l'équipement ou la machine et, à l'aide du dispositif de condamnation Brady, verrouillez toutes les sources d'énergie afin de mettre la machine ou l'équipement hors tension. Posez un cadenas pour condamner l'interrupteur ou la vanne pendant les travaux. Prévenez tout risque d'utilisation accidentelle, en plaçant des étiquettes d'avertissement Brady et testez toutes les commandes des machines et les circuits électriques pour vous assurer d'une totale isolation.

Étape 3: Exécutez la maintenance et/ ou le dépannage.
Une fois les travaux effectués et après avoir retiré tous les dispositifs de condamnation, veillez à tester les équipements. Avant de les remettre sous tension, prévenez tous les employés.

REGLEMENTATION ET PRESCRIPTIONS

La directive CEE 89/655 prévoit une "réglementation minimale" sur la sécurité et la protection des travailleurs lors des interventions sur les équipements industriels. Cette législation de la CEE est inscrite dans le droit international depuis le 31 décembre 1992 et elle a déjà été mise en pratique aux Pays-Bas et en Belgique (M.B. 28/09/93).
Et il y a aussi la norme OSHA (Etats-Unis). Selon la norme OSHA 1910.147 relative au contrôle des énergies dangereuses (condamnation/identification), les entreprises sont tenues de recourir à des procédures adéquates de verrouillage et d'étiquetage des systèmes d'isolement de l'énergie. Ils doivent également débrancher les machines ou les équipements afin d'éliminer tout risque d'accidents. ◆

Pour de plus amples informations, contactez le Service Center ERIKS+BAUDOIN dans votre région.

L'ancienne situation →

La solution d'ERIKS+BAUDOIN ↑

Un groupe international de premier plan sur le marché des matériaux de construction (briques de façade et blocs pour murs intérieurs) cherchait une solution adéquate afin de réduire certains coûts de production et accroître la durée effective d'emploi de ses installations. ERIKS+BAUDOIN a été approché.

Une solution sur mesure en caoutchouc cellulaire débouche sur des économies

Sur le site spécialisé dans la production de pierres de mur intérieur, les machines à grappin utilisées pour la préhension de pierres lors du transport étaient déjà équipées de notre caoutchouc cellulaire CR, pourvu d'une fine couche de caoutchouc compact PU. On achetait des plaques entières qu'on découpait soi-mêmes et encollait avec un velcro. Le velcro assure un montage et un démontage aisés sur les grappins.
Cette mission a nécessité une journée de travail complète pour un homme. La durée effective d'emploi du caoutchouc cellulaire n'était cependant que de quelques jours à deux semaines. Cela a engendré des interventions régulières et récurrentes, débouchant à leur tour sur une perte de temps et d'argent. La société s'est donc mise à la recherche d'une solution économique et a demandé conseil à ERIKS+BAUDOIN.

UNE SOLUTION TRES ECONOMIQUE

ERIKS+BAUDOIN a proposé de se charger d'apposer le velcro sur les plaques de caoutchouc cellulaire selon les dimensions du client. La présence du velcro permet de remplacer les plaques facilement. En quelques minutes les plaques usées sont remplacées. Un gain de temps énorme.
Nous avons en outre suggéré d'utiliser un caoutchouc cellulaire de meilleure qualité, en l'occurrence le celvulkollan. Cette qualité a en effet une durée effective d'emploi sensiblement plus longue et a déjà été utilisée avec succès dans sur d'autres sites.

RESULTAT :

- Allongement de la durée effective d'emploi de plusieurs jours, jusqu'à un mois actuellement; les pièces-tests sont toujours utilisées en ce moment
- La présence du velcro sur les plaques procure un gain de temps énorme
- Simplification des commandes:
  - 1 fournisseur pour deux articles au lieu de 2-3 fournisseurs pour les composants
  - commande de 2 articles au lieu de minimum 4 (caoutchouc cellulaire CR, velcro, colle, caoutchouc cellulaire PU, ...)
  - livraison de produits prêts à l'emploi si bien que le montage des pièces ne doit plus être assuré par le client

En plus de ces simplifications, de ces économies et de l'allongement de la durée effective d'emploi des pièces en caoutchouc/PU, nous avons également réalisé plusieurs améliorations dans le domaine des plastiques:

- pièces PA6 qui sont 1/3 moins chères et présentent une durée effective d'emploi plus longue par rapport à l'original
- roues en PTFE sur mesure
- pièces fraisées en HDPE, etc.

Ces résultats doivent être en grande partie attribués à la créativité d'ERIKS+BAUDOIN. Aider le client dans sa réflexion et rechercher des solutions créatives et performantes constituent en effet les pierres angulaires de notre organisation. ◆

C'EST CELA QUI CONFERE A ERIKS+BAUDOIN SON STATUT DE SPECIALISTE PAR EXCELLENCE DES SOLUTIONS EN PLASTIQUE ET EN CAOUTCHOUC.

Le vulkollan à structure cellulaire fait partie du groupe des élastomères de polyuréthane et présente une structure cellulaire très uniforme. Le vulkollan à structure cellulaire d'ERIKS possède les propriétés suivantes:

- compressibilité et déformabilité, contrairement au caoutchouc
- très grande résistance aux chocs
- très grande résistance à l'usure
- grande résistance à la traction
- grande résilience, même en cas de durée de contrainte prolongée
- très faible déformation rémanente après compression
- absence de vieillissement

Pour de plus amples informations, appelez le +32 (0)71 91 50 63 ou envoyez un e-mail à solutions-in-rubber@eriks.be

Dans le dernier numéro de TOPICS, nous vous présentions le programme Kemper KHS. Comme ce système permet de prévenir de graves problèmes de contamination de l'eau potable, nous le remettons à l'honneur.

ERIKS+BAUDOIN: votre partenaire pour des solutions système dans le domaine des installations d'eau chaude et d'eau froide

POUR INSTAURER ET MAINTENIR L'HYGIENE DANS LES INSTALLATIONS D'EAU (POTABLE), ERIKS+BAUDOIN VOUS PROPOSE UNE EXCELLENTE SOLUTION SOUS LE NOM DE KEMPER KHS.

L'eau potable est le "premier besoin vital" de l'homme. Afin de préserver l'hygiène de l'eau potable et améliorer sa qualité dans les installations d'eau potable, KEMPER a mis au point un système hygiénique. Le système garantit qu'à chaque prise d'eau, on puisse toujours obtenir une eau fraîche de qualité supérieure.

Le but principal du système hygiénique KEMPER est d'empêcher la stagnation de l'eau dans les conduites et prévenir ainsi les conséquences négatives de cette stagnation sur la qualité de l'eau potable.
Un dispositif de prévention de la stagnation peut être mis en œuvre de façon contrôlée et économique et intégré dans des installations au moyen d'instruments techniques innovants combinés à de nouvelles stratégies.

La "stagnation" est, selon les experts, une des causes principales de la contamination de l'eau potable et du changement de l'eau potable en eau non potable.
Qu'il s'agisse d'installations d'eau chaude ou d'eau froide, c'est toujours la même réponse que l'on apporte au manque d'hygiène de l'eau potable, qui peut prendre différentes formes. Des conduites anciennes, inutilisées ou des composants des conduites qui ne sont pas appropriés pour une eau destinée à la consommation, entraînent une stagnation de longue durée et peuvent être à l'origine de problèmes dans l'installation d'eau potable.
Il est recommandé de débrancher les conduites non utilisées de l'installation d'eau potable ou, en tout cas, de les dégorger comme il faut. ◆

LES AVANTAGES EN UN COUP D'ŒIL:

1. Garantir et préserver la qualité de l'eau potable jusqu'à la prise d'eau.
2. Eviter la stagnation de l'eau en restaurant les conditions d'exploitation prévue à tout moment. Cela signifie en d'autres termes: utiliser l'eau comme prévu et conformément au concept initial.
3. Débit forcé et renouvellement continu de l'eau dans des conduites dont le débit est en principe non forcé en concevant des canalisations efficaces et innovantes, qui garantissent un débit bien étudié dans les conduites.
4. Débit contrôlé d'eau potable en cas d'état normal de fonctionnement du système d'eau potable moyennant un dispositif automatique de curage et des instruments à moteur électrique.
5. Prévenir et réduire les frais de personnel et les charges d'exploitation résultant de mesures de curage manuel inefficaces, de contrôles, de quantités élevées d'eau de rinçage ou de mesures d'assainissement coûteuses.
6. Enregistrer les mesures de prévention de la stagnation au moyen d'un protocole automatique de curage et de débit.
7. Garantir la sécurité de l'exécution du système d'hygiène sur la base d'un planning supporté par un logiciel et la mise en œuvre du système d'eau potable. Simulation des mesures de curage, des quantités et des temps.

Les champs d'application sont nombreux:

- hôpitaux
- bâtiments publiques
- centres de soins
- piscines
- hôtels

LE SYSTEME KHS DE KEMPER PERMET DE GARANTIR ET DE PRESERVER LA QUALITE DE L'EAU POTABLE.

Pour de plus amples informations, appelez le +32 (0)3 829 28 80 ou envoyez un e-mail à buildingservices@eriks.be

Le système GrabiQ Flexileg garantit un haut niveau de sécurité

Toute société qui utilise des applications de levage connaît bien le problème de la maintenance et du contrôle des chaînes de levage. Dans le 'bon vieux temps', un jeu complet se composait de 4 compositions différentes, avec 10 élingues au total. Par conséquent, la gestion et les contrôles étaient très complexes.

Le "bon" vieux temps

SOLUTION

Le système GrabiQ Flexileg vous offre une solution efficace: avec 1 anneau et 5 élingues, toutes les compositions sont possibles. L'ensemble est livré dans un coffret pratique, contenant le passeport.
Ce coffret facilite le transport et le stockage du matériel dans le magasin.

"L'ère GrabiQ"

AVANTAGES

Grande flexibilité et gain de temps

C'en est fini de chercher la bonne composition. Grâce au coffret, vous pouvez décider sur place la configuration qui est la plus appropriée.
Le nombre nécessaire d'élingues est toujours à disposition, de même que la fonction de réglage de la longueur des élingues. La fonction de réglage de la longueur est présente soit au-dessus, soit à tout autre emplacement sur la chaîne grâce au composant MIG de réglage des élingues.

Moins de matériel nécessaire

GrabiQ Flexileg est un concept flexible de chaînes qui permet de réduire la quantité de matériel nécessaire.

Sécurité accrue

Le passeport/mode d'emploi est glissé avec le registre des mises en service dans une farde refermable à l'intérieur du coffret. Une plaque d'information indique toutes les charges sûres des différentes configurations. La capacité de levage est clairement expliquée et la sécurité est donc assurée. Les chaînes qui ne sont pas utilisées peuvent heurter l'utilisateur ou rester accrochées. Avec GrabiQ Flexileg, il n'y a pas de chaînes inutiles et ce risque est donc exclu. La fonction intégrée de raccourcissement permet de toujours garantir l'équilibre de la charge levée.

Economies

Les avantages du système décrits ci-dessous vous permettent de gagner du temps et de l'argent:

- réduction du matériel à utiliser
- efficacité accrue
- moins de points d'usure: durée effective d'emploi allongée et inspection plus rapide
- réduction des frais de contrôle
- sécurité accrue, réduction du nombre d'accidents ◆

LE FLEXIBOX

Le Flexibox est fabriqué dans un plastique 100% recyclé.
Le passeport/mode d'emploi est glissé avec le registre des mises en service dans une farde refermable à l'intérieur du coffret.
GUNNEBO
LIFTING
GUNNEBO
LIFTING
Une plaque d'information est accrochée à l'anneau de levage et indique les charges respectives des configurations standard à une ou plusieurs suspensions.

TRIPLE R

SOLUTION POUR UNE GESTION DURABLE DE L'HUILE

Notre secteur d'activité industrielle utilise un film d'huile de seulement 5~10 microns. Pour les systèmes de lubrification, les turbines et les installations hydrauliques, la pureté de ce film d'huile revêt une importance capitale. Le changement de l'huile, les pompes défectueuses, le blocage de servosoupapes, les fuites au niveau des joints d'étanchéité, les immobilisations non planifiées et les pertes de productivité sont autant de causes directes de la pollution de l'huile.

CAUSE ET CONSEQUENCE

Une huile parfaitement pure: c'est la principale exigence pour assurer le fonctionnement sans pannes des systèmes hydrauliques et de lubrification. Hélas, cet idéal est très rarement atteint dans la pratique. La pollution de l'huile est à l'origine de 80% des pannes et défaillances liées à l'huile.

QU'ENTEND-ON PAR 'POLLUTION DE L'HUILE'?

Une huile est polluée par:
1. des particules de saletés solides
2. l'eau
3. des produits d'oxydation

TRIPLE R, UN CONCEPT UNIQUE

Les nettoyants 'Triple R Oil Cleaners' reposent sur un principe complètement différent des filtres à huile classiques.

Les 'Triple R Oil Cleaners' reposent en effet sur le principe du débit axial et utilisent une masse de filtration de seulement 114mm. Pour les filtres conventionnels, il faut compter 1 à 2mm. Résultat? Une huile parfaitement pure, toujours.

Le principe est basé sur un brevet américain et a été mis au point dans les années '60.

L'idée de départ était d'allonger la durée de vie des moteurs de camions. L'utilisation du premier filtre Triple R a permis de reporter la vidange de 4000km à 100.000km.

Aujourd'hui, grâce à un développement poussé des produits, les filtres Triple R sont intégrés dans une multitude d'applications industrielles et mobiles. Huiles de graissage, huiles hydrauliques, etc. … sont utilisées dans tous les segments du marché et exigent un filtrage de la plus haute qualité afin de prévenir tout arrêt de production aux machines et systèmes utilisés.

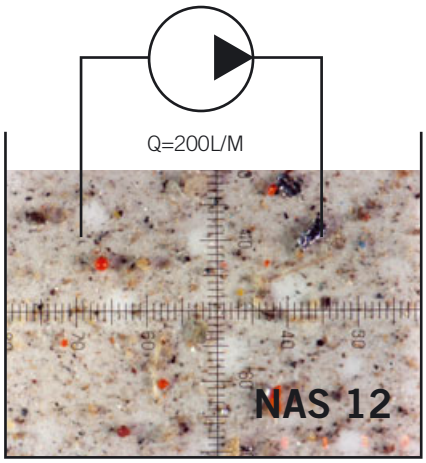
AVANTAGES Triple R filtres à huile 'bypass'

Eliminent jusqu'à 99% de toutes les particules solides (NAS 5 ou mieux)

Diminuent la concentration de l'eau jusqu'à moins de 100 PPM

Eliminent les résines et les oxydants

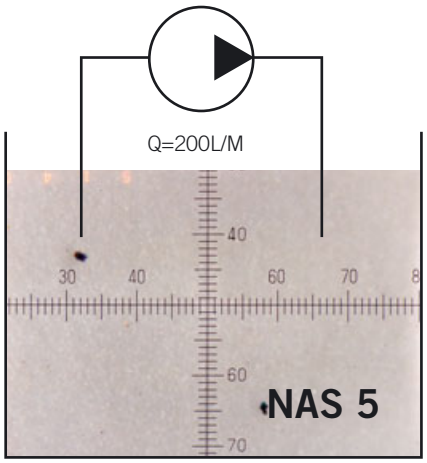
Huile sale



ISO 24/22/19 - NAS12

- pollution: 3.000 kg
- durée de vie prévue de la pompe: 2 années

Huile pure



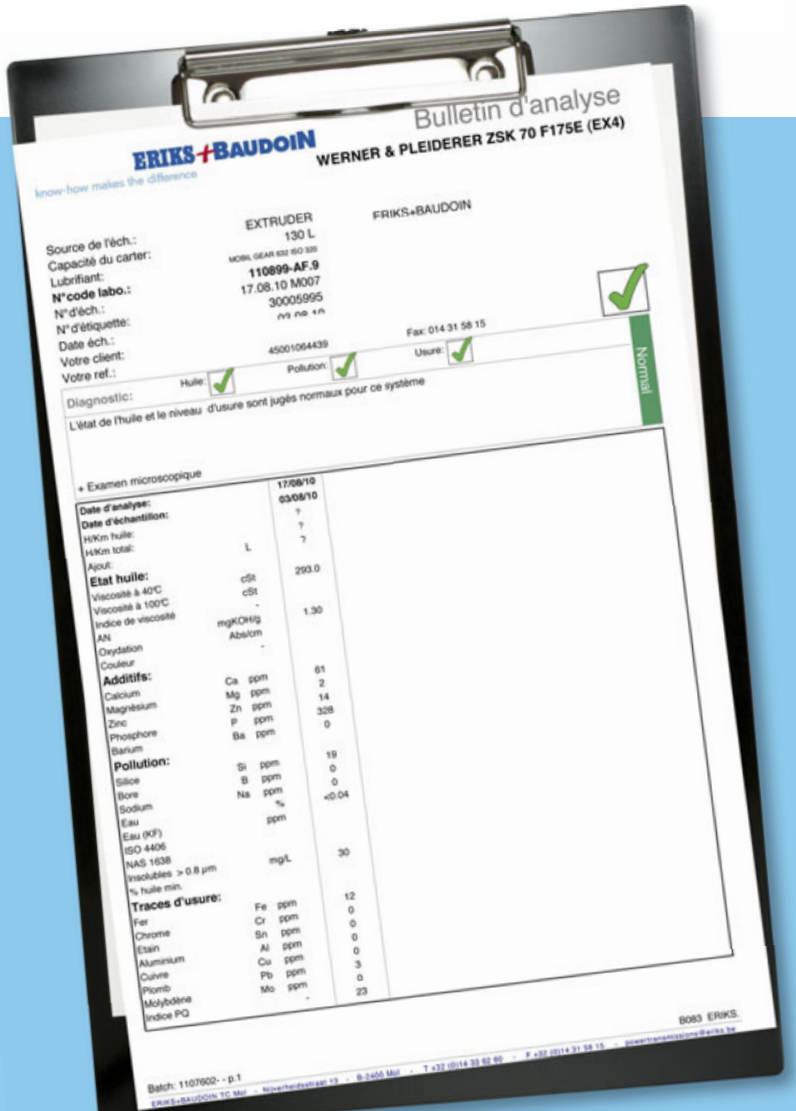
ISO 15/12/9 - NAS5

- pollution: 6 kg
- durée de vie prévue de la pompe: 14 années

CLASSES NAS :

Standard	ISO 4406:1999	NAS 1638
Application	Liquides hydrauliques	Liquides hydrauliques
	Liquides de graissage	Liquides de graissage
Paramètres	Nombre de particules de	Nombre de particules de
	> 4 µm > 6 µm > 16 µm	5 – 15 µm 5 – 25 µm 25 – 50 µm 50 – 100 µm > 100 µm

TAILLE DES PARTICULES (µm)							
		5-15	15-25	25-50	50-100	>100	
Nombre de particules dans un échantillon de 100ml							
Classe de pureté	00	125	22	4	1	0	
	0	250	44	8	2	0	
	1	500	89	16	3	1	
	2	1.000	178	32	6	1	
	3	2.000	356	63	11	2	Triple R
	4	4.000	712	126	22	4	
	5	8.000	1.425	253	45	8	
	6	16.000	1.850	506	90	16	
	7	32.000	5.700	1.012	180	32	
	8	64.000	11.600	2.025	360	64	New Oil
	9	128.000	22.800	4.050	720	128	
	10	256.000	45.600	8.100	1.440	256	
	11	512.000	91.200	16.200	2.880	512	
	12	1.024.000	182.400	32.400	5.760	1.024	



TOTAL OIL CARE (TOC)

Triple R n'est pas juste un filtre à huile. C'est un concept que l'on a transposé dans le projet Total Oil Care. La cause de nombreux problèmes concernant des pompes, soupapes, cylindres, joints, boîtes à engrenages, roulements, etc., est souvent liée à l'utilisation d'huiles (de graissage) polluées. Généralement, on ne considère pas la cause même du problème et on opte pour une réparation provisoire, locale.

Total Oil Care prend le taureau par les cornes et envisage le problème sous l'angle de la prévention. Lorsque Triple R assure la propreté de la "source de l'huile", cela a des conséquences évidentes dans l'installation.

Les avantages que Total Oil Care représente pour vous:

- Très faible investissement par rapport au bénéfice (ROI)
- Fiabilité de machine accrue
- Remplacement des vidanges
- Accroissement du rendement de production
- Contribution à la préservation de l'environnement

ERIKS+BAUDOIN vous soutient dans votre projet Total Oil Care. Grâce aux analyses de l'huile, nos spécialistes peuvent vous apporter aide et conseil afin d'étudier vos processus et les optimaliser. ◆

Pour de plus amples informations, appelez le +32 (0)2 524 10 22 ou envoyez un e-mail à hydraulics.pneumatics@eriks.be

Le 15 avril 2011, Vemoflex Vosselaar, spécialiste en flexibles hydrauliques et industriels, sera intégré dans le Service Center ERIKS+BAUDOIN de Turnhout. Cette union des forces et cette centralisation des connaissances ne comportent que des avantages.

VEMOFLEX VOSSELAAR et SERVICE CENTER TURNHOUT bientôt réunis sous un même toit

ELARGISSEMENT DE LA GAMME & MISE A DISPOSITION D'UN STOCK

Le Service Center Turnhout proposera à sa clientèle locale une gamme encore plus étendue de produits et de services dans le domaine des flexibles hydrauliques (assemblés ou pas), des transmissions, des joints, des outils, des machines, des produits d'entretien, …

UN MAXIMUM DE CONNAISSANCES TECHNIQUES ET DE SUPPORT SOUS UN MEME TOIT

Les clients et les visiteurs pourront bénéficier d'un maximum de connaissances et de support techniques sous un même toit. Que ce soit par téléphone ou sur place au comptoir, du plus petit joint torique au réseau de canalisations le plus sophistiqué, les clients ayant besoin de conseils spécialisés trouveront une solution.

ASSEMBLAGE DE TUYAUX ET AUTRES SERVICES

A partir du 15 avril, vous pourrez vous adresser au Service Center Turnhout pour:

- l'assemblage de tuyaux industriels et hydrauliques et de raccords
- les accessoires pour tuyaux industriels et hydrauliques
- la réparation des tuyaux
- les tests de tuyaux industriels et hydrauliques
- les certifications

L'ERIKS Cluster Belgique, dont font partie aussi bien ERIKS+BAUDOIN que Vemoflex, investira en outre dans un atout supplémentaire pour la région de Turnhout: le service mobile FIX-IT.

Service Center Turnhout
Steenweg op Gierle 271
B-2300 Turnhout
Tél 014 41 84 16
turnhout@eriks.be

Votre service mobile de flexible

Combien de fois votre production ou votre machine se trouvent-elles à l'arrêt suite à la rupture d'un flexible dans le système hydraulique? Une rupture du flexible qui aurait pu être évitée si l'on avait procédé à temps à l'analyse du système et à un entretien proactif. C'est précisément ces services qu'ERIKS+BAUDOIN est en mesure de vous proposer grâce à notre service mobile de flexibles «Fix-it».

En faisant appel périodiquement à notre service mobile de flexibles pour une analyse et un entretien préventif, vous évitez les nombreux ennuis et les frais élevés liés à une immobilisation de votre installation. Toute immobilisation entraîne en effet une perte de production, un entretien non planifié coûteux, voire même une pollution environnementale.

En cas de problème, notre service mobile de flexibles Fix–it peut réparer votre flexible défectueux sur place.
En cas de besoin ou d'urgence, le service mobile de flexibles Fix-it vous garantit un service rapide, 24h sur 24 et 7 jours sur 7. Un coup de fil au 0800 0707 24 24 suffit et des monteurs expérimentés se rendront chez vous dans le meilleur délai.

Nos monteurs qualifiés Fix-it ont plusieurs années d'expérience dans le domaine des transmissions hydrauliques. Ils ont été formés à trouver des solutions et peuvent s'appuyer pour ce faire sur un équipement très complet mis à leur disposition dans nos bus spéciaux.

VOS AVANTAGES:

- Un partenaire spécialisé pour:
  - les analyses
  - l'entretien proactif
  - la réparation et/ou le remplacement des flexibles défectueux au moyen de flexibles et de raccords de qualité de la marque Gates
- Des monteurs expérimentés dans le domaine hydraulique
- Une assistance sur site, dans le délai le plus court possible
- Un large assortiment de pièces de rechange

REMPLACEMENT DURABLE DES FLEXIBLES ET RACCORDS

Les bus de services Fix-it sont équipés en standard de flexibles et de raccords Gates. Ces flexibles sont réputés pour leur qualité et leur fiabilité, et sont agréés par les plus grands fabricants de machines. L'utilisation de flexibles de la marque Gates garantit une durée de vie plus longue et une solution sans fuite.

Bien entendu, vous pouvez également nous appeler par le biais de nos ERIKS+BAUDOIN Service of Technology Centers situés à Anderlecht, Asse, Mol, Turnhout, Roulers ou Luxembourg pour faire réparer un flexible ou en assembler un nouveau.

ROAD SHOW

Solutions in Power Transmission & Motion Control

3 DEFIS POUR TOUTE ENTREPRISE MODERNE

Toute entreprise souhaite produire de façon compétitive et pour ce faire, doit optimaliser l'exploitation des installations et ressources disponibles. Nous nous trouvons en outre face à un défi supplémentaire qui consiste à exploiter de façon responsable les matières premières et les sources d'énergie qui se raréfient et coûtent cher. Notre objectif est de respecter l'environnement et la société, tout en étant en mesure de répondre à la demande de produits. Aujourd'hui, et à long terme. A cet égard, les exigences fondamentales portent sur l'application et la durée de vie des composants et sur une maintenance proactive.

NOUS NOUS DEPLAÇONS VERS VOUS

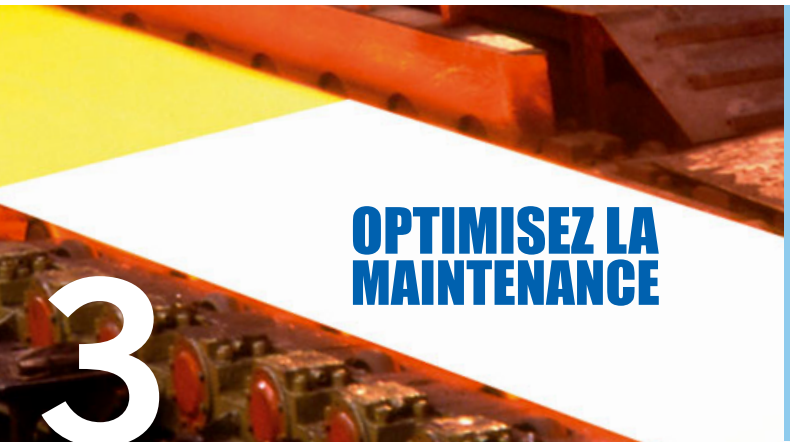
Pour vous assister dans ces défis importants, ERIKS+BAUDOIN organise pour la troisième fois son Roadshow Power Transmission & Motion Control. En collaboration avec les fabricants faisant autorité sur le marché, des séminaires d'une demi-journée se tiendront dans chaque région entre le 29 mars et le 16 novembre. Ils seront l'occasion de traiter de thèmes essentiels. Tous les exposés auront pour but de vous soumettre des recommandations, des avis, des exemples et des conseils pratiques orientés sur les applications. Ceux-ci contribueront à accroître votre "plant uptime" et à réduire vos coûts. Souhaiterez-vous ensuite un cours personnalisé, ajusté à votre entreprise et dispensé sur site? Ou que certains thèmes soient approfondis? C'est parfaitement possible! Contactez nos Application Engineers pendant le Roadshow et ils étudieront avec vous des solutions et/ou une proposition adaptée.

Plus d'info et inscription
register.eriksbaudoin.be/roadshow

Vous recevrez plus d'info concernant l'emplacement exact et l'itinéraire avec la confirmation.

DATE	REGION
mer. 18 mai	Mol (NL)
mar. 24 mai	Jumet (FR)
lun. 26 septembre	Antwerpen (NL)
mer. 28 septembre	Gent (NL)
lun. 3 octobre	Turnhout (NL)
jeu. 6 octobre	Liège (FR)
lun. 14 novembre	Luxembourg (FR)
mer. 16 novembre	Roeselare (NL)

ONZE PARTNERS: BEMAS BELGIAN MAINTENANCE ASSOCIATION · BAUDOIN · REVOLVO · SKF · Gates · FESTO · Fenner · RENOLD · TRIPLE R OILCLEANER



3 OPTIMISEZ LA MAINTENANCE

GROUPE CIBLE

Les cadres et dirigeants qui souhaitent améliorer la productivité et l'efficacité de façon directe ou indirecte au niveau de la production et de la maintenance.

UN PROGRAMME EN ADEQUATION AVEC LES OBJECTIFS D'UNE ENTREPRISE MODERNE

Lors de ce roadshow ou d'un rendez-vous ultérieur dans vos locaux, profitez de cette rencontre avec des spécialistes pour approfondir des questions concrètes. Afin de joindre l'utile à l'agréable, nous ne manquerons pas de vous surprendre avec un apéritif original suivi d'un walking dinner qui sera également l'occasion d'aborder certains thèmes plus en détail.

PROFITEZ DE CETTE OFFRE UNIQUE ET COLLECTEZ UNE MULTITUDE DE CONNAISSANCES EN SEULEMENT UNE DEMI-JOURNEE

Lors de nos exposés, nos orateurs partageront avec vous leurs connaissances et leur expérience.
Pendant les pauses, nous organiserons pour vous un mini-salon avec stands de démonstration, et vous pourrez bénéficier d'une visite guidée au nouveau SKF Solutions Truck.

Le nombre de participants est limité. Inscrivez-vous donc sans tarder. Vous serez averti si le séminaire choisi est complet. Nous vous indiquerons dans ce cas dans quelle région toute proche il reste encore des places. ◆

PROGRAMME

13h00	Accueil	
13h30	Mot de bienvenue et introduction	ERIKS+BAUDOIN
14h00-14h20	Une nouvelle génération de courroies pour de nouveaux savings	GATES
14h20-14h40	Roulements à cage massive: une solution pour une durée de vie prolongée et moins de maintenance	TIMKEN
14h40-15h00	Révision et adaptations de machines et motoréducteurs	ERIKS+BAUDOIN & MKB
15h00-15h20	Pause	
15h20-15h50	Solutions en lubrification	SKF
15h50-16h10	Solutions pour une gestion d'huile durable et moins chère. Cessez de recycler, commencez à filtrer.	TRIPLE R
16h10-16h30	Réduire vos coûts en utilisant une chaîne de qualité	RENOLD
16h30-17h00	Pause	
17h00-17h30	Comment éviter les fuites d'air? Moins de consommation d'air, plus de joie.	FESTO
17h30-17h45	Commentaire final	BEMAS
17h45-18h00	Q&A	
18h00-18h30	Apéro	
18h30-20h30	Diner	

Pour plus d'informations: contactez votre personne de contact attitrée à l'ERIKS+BAUDOIN Service Center de votre région.

EVENTS & NEWS

easyFairs
MAINTENANCE 2011
VAKBEURS VOOR INDUSTRIEEL ONDERHOUD

VISITEZ ERIKS+BAUDOIN A LA FOIRE MAINTENANCE

- 06 & 07/04/2011
- Antwerp Expo, Anvers
- Stand E1002

ROAD SHOW

SOLUTIONS IN POWER TRANSMISSION & MOTION CONTROL

INSCRIVEZ-VOUS MAINTENANT!

mer. 18 mai	Mol (NL)
mar. 24 mai	Jumet (FR)
lun. 26 septembre	Antwerpen (NL)
mer. 28 septembre	Gent (NL)
lun. 3 octobre	Turnhout (NL)
jeu. 6 octobre	Liège (FR)
lun. 14 novembre	Luxembourg (FR)
mer. 16 novembre	Roeselare (NL)

Plus d'info?
www.eriksbaudoin.com

Comment contacter ERIKS+BAUDOIN le plus facilement!

Business Units

Hoses & Accessories
tél. +32 (0)3 829 28 60
hoses@eriks.be

Hydraulics & Pneumatics
tél. +32 (0)2 524 10 22
hydraulics-pneumatics@eriks.be

Plastic Pipe Systems & Building Services
tél. +32 (0)3 829 28 80
plasticpipesystems@eriks.be
buildingservices@eriks.be

Power Transmission
tél. +32 (0)14 33 62 60
powertransmissions@eriks.be

Plastic Technology
tél. +32 (0)3 829 27 50
solutions-in-plastics@eriks.be

Rubber Technology
tél. +32 (0)3 829 27 40
solutions-in-rubber@eriks.be

Sealing Technology

Dynamic Sealing
Hydraulic, Pneumatic & Oil seals
tél. +32 (0)3 829 27 32
dynamicsealing@eriks.be

Mechanical Seals & Packings
tél. +32 (0)3 829 27 60
dynamicsealing@eriks.be

O-rings
tél. +32 (0)3 829 27 10
orings@eriks.be

Static Sealing
tél. +32 (0)3 829 27 20
staticsealing@eriks.be

Tools, Maintenance Products & Safety
tél. +32 (0)14 34 64 34
tools@eriks.be

Valves & Instrumentation
tél. +32 (0)3 829 28 20
valves@eriks.be

Service Centers

Antwerpen
tél. +32 (0)3 545 97 40
antwerpen@eriks.be

Brabant
tél. +32 (0)2 524 68 00
brabant@eriks.be

Genk
tél. +32 (0)89 32 27 27
genk@eriks.be

Gent
tél. +32 (0)9 269 15 70
gent@eriks.be

Jumet
tél. +32 (0)71 91 50 00
jumet@eriks.be

Liège
tél. +32 (0)4 246 76 60
liege@eriks.be

Luxembourg (LU)
tél. +352 400 605
luxembourg@eriks.lu

Mol
tél. +32 (0)14 34 64 34
mol@eriks.be

Roeselare
tél. +32 (0)51 25 29 00
roeselare@eriks.be

Roncq (FR)
tél. +33 3 20 28 90 80
roncq@baudoin-campion.fr

Turnhout
tél. +32 (0)14 41 84 16
turnhout@eriks.be

ERIKS+BAUDOIN
la connaissance fait la différence